



HEATLOK NEO

TECHNICKÝ LIST

Heatlok® NEO je dvousložkový systém tuhé polyuretanové podlahové pěny s uzavřenými buňkami, nanášený stříkáním, který spadá do rozsahu normy EN 14315-1. Produkt se používá jako tepelná izolace, vzduchová bariéra a parotěsná zábrana nebo parozábrana v závislosti na nanesené tloušťce. Produkt lze stříkat na beton, zdivo, dřevo a kovy.

Další informace najdete v montážním návodu HBS Heatlok NEO.

VLASTNOSTI PĚNY

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI		
EN 1602	Zdánlivá hustota	38 – 45 kg/m ³
EN 12667	Tepelná vodivost	0,027 W/m·K
EN 1609	Propustnost pro vodu	W 0,14
EN 12 086	Propustnost vodní páry	MU23
EN 1605	Deformace při stanoveném tlakovém zatížení a teplotních podmínkách	NPD
EN 1604	Rozměrová stabilita (rozměrová změna)	DS(TH)3
EN 826	Pevnost v tlaku	CS(10/Y)200
VOC	Uvolňování nebezpečných látek	NPD
EN ISO 4590	Obsah uzavřených buněk	CCC4

VÝSLEDKY POŽÁRNÍCH ZKOUŠEK		
EN 13501-1+A1	Reakce na oheň	F

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
Doba tuhnutí	Doba gelace	Doba do zaschnutí na dotek	Konec kynutí
1 sekunda	2–3 sekundy	6–9 sekund	6–9 sekund

CHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI KAPALNÉ SLOŽKY*		
VLASTNOST	A-PMDI ISOKYANÁT	Heatlok NEO
Barva	Hnědá	Zlatavě hnědá
Viskozita při 25 °C	cca 200 mPas	cca 800 mPas
Hustota při 25 °C	cca 1,23 g/cm ³	cca 1,2 g/cm ³
Doba trvanlivosti neotevřeného sudu při správném skladování	12 měsíců	3 měsíce
Skladovací teplota	15–30 °C	15–30 °C
Poměr míchání (objem)	1:1	1:1

PROVOZNÍ PODMÍNKY

DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ*	
Počáteční nastavená teplota primárního ohřivače **	42 – 48 °C
Počáteční nastavená teplota ohřevu hadice**	42 – 48 °C
Počáteční nastavený tlak zpracování	85–95 bar
Teplota podkladu a okolní teplota (Na povrchu podkladu nesmí být vlhkost)	5–30 °C
Obsah vlhkosti dřevěného podkladu	≤ 19 %

*Teploty a tlaky při nanášení pěny se mohou značně lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti, nadmořské výšce, podkladu, zařízení a dalších faktorech. Během zpracování musí aplikátor průběžně sledovat vlastnosti stříkané pěny a upravovat pracovní teploty a tlaky tak, aby byla zachována správná buněčná struktura, přilnavost, soudržnost a celková kvalita pěny. Za zpracování a nanášení produktu Heatlok NEO v souladu se specifikacemi nese výhradní odpovědnost aplikátor.

** V závislosti na okolních podmínkách a viskozitě materiálu může být nutné pracovat mimo doporučené parametry zpracování nebo upravit teploty jednotlivých vrstev.

DOPORUČENÉ MAXIMÁLNÍ TLOŠŤ Vrstvy	
Maximální tloušťka vrstvy	50 mm

Obecné požadavky: Zařízení musí být schopno dodávat správný poměr (1:1 podle objemu) směsi polymerního isokyanátu (PMDI) a polyolu při odpovídajících teplotách a tlacích stříkání. Podklad musí mít teplotu alespoň 5 stupňů; nejlepších výsledků zpracování se dosahuje při vlhkosti vzduchu nižší než 80 %. Podklady musí být rovněž bez vlhkosti (rosy nebo námrazy), mastnoty, oleje, rozpouštědel a jiných látek, které by mohly nepříznivě ovlivnit přilnavost polyuretanové pěny. Aplikátoři by měli omezit nanášení tohoto produktu na tloušťku nejvýše 50 mm na jednu vrstvu (po expanzi), aby se zabránilo nebezpečí požáru (včetně samovznícení) v důsledku nadměrného vývinu tepla.

SKLADOVÁNÍ A POUŽITÍ

Složka A produktu Heatlok NEO (HBS isokyanát) by měla být skladována při teplotě 15 °C až 30 °C a složka B (pryskyřice Heatlok NEO) by měla být skladována při teplotě 15 °C až 30 °C. Složka A (HBS isokyanát) by měla být chráněna před zamrznutím. Doba skladovatelnosti složky B (pryskyřice Heatlok NEO) je 3 měsíce, složky A (HBS isokyanát) je 12 měsíců.

Neskladujte v nádržích více materiálu, než je nezbytné pro aktuální potřeby aplikace. Materiál ponechaný v nádržích může v teplejších měsících snadno překročit doporučenou teplotu. Nadměrné teplo způsobí degradaci složky B (pryskyřice Heatlok NEO), čímž se materiál stane nepoužitelným.

Pokud byl materiál přepravován v mrazivých podmínkách, nechte jej minimálně 24 hodin při pokojové teplotě, aby se materiál dostal do správného stavu.

Na začátku nanášení naneste vrstvu o tloušťce 20 mm, která poslouží k temperování podkladu a jako základní nátěr. Před každým dalším nátěrem by měl aplikátor počkat, až teplota povrchu pěny klesne pod 35 °C, aby se mohlo reakční teplo z předchozích nátěrů rozptýlit, než se pokusí o další nanášení produktu. Maximální tloušťka dalších vrstev by neměla překročit 50 mm.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Izolační produkty HBS ve formě stříkané pěny mají vynikající výsledky z hlediska zdraví a bezpečnosti.

Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím vyžadováno odpovídající školení.

Se složkami stříkané pěny je třeba zacházet opatrně a v přísném souladu s bezpečnostními pokyny v souladu s odpovídajícím školením. Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jak je uvedeno v povinném školení. Pracujte v dobře větraném prostoru. Kontakt s pokožkou a očima; v případě kontaktu okamžitě opláchněte velkým množstvím vody a pokud podráždění přetrvává, vyhledejte lékařskou pomoc. Složky skladujte v těsně uzavřených nádobách při doporučených teplotách, mimo dosah vlhkosti, zdrojů tepla a přímého slunečního záření. Nezpracovávejte bez řádného školení. Konkrétní pokyny a postupy pro případ nouze vždy najdete v bezpečnostním listu (SDS) produktu.

DOBY PRO ZNOVUVSTUP A ZNOVUOBYDLENÍ

Doba závisí na větrání během a po aplikaci postřiku: 24 hodin při 40 ACH.

Počet výměn vzduchu lze vypočítat pomocí následujícího vzorce:

$$ACH = \frac{\text{Fan Power in l/s} * 3,6}{\text{Room Volume in m}^3}$$

Pokud počet výměn vzduchu za hodinu (ACH) není dostatečný, lze použít větší ventilátor nebo více ventilátorů

BALENÍ

Složky se dodávají v sudech o objemu 200 l nebo v kontejneru IBC o objemu 1 000 l.

Složka A – 250 kg nebo 1 250 kg

Složka B – 225 kg nebo 1130 kg