



HEATLOK SHIELD

TECHNICKÝ LIST

Heatlok® SHIELD je dvousložkový systém z tuhé polyuretanové pěny s uzavřenými buňkami, nanášený stříkáním, který spadá do působnosti normy EN 14315-1. V závislosti na tloušťce vrstvy se tento produkt používá jako tepelná izolace, vzduchová bariéra a parotěsná zábrana nebo parozábrana. Produkt lze stříkat na beton, zdivo, dřevo, kovy, sádkartonové desky a dřevotřískové desky.

Další informace najdete v montážním návodu HBS Heatlok SHIELD.

VLASTNOSTI PĚNY

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI		
EN 1602	Zdánlivá hustota	32 – 38 kg/m ³
EN 12667	Tepelná vodivost – po stárnutí	0,027 W/mK
EN 1609	Propustnost pro vodu	W 0,25
EN 12 086	Propustnost vodní páry	MU46
EN 1605	Deformace při stanoveném tlakovém zatížení a teplotních podmínkách	NPD
EN 1604	Rozměrová stabilita (rozměrová změna)	DS(TH)3
EN 826	Pevnost v tlaku	CS(10/Y)200
VOC	Uvolňování nebezpečných látek	A+
EN ISO 4590	Obsah uzavřených buněk	CCC4

VÝSLEDKY POŽÁRNÍCH ZKOUŠEK		
EN 13501-1+A1	Reakce na oheň	Evropská třída E

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
Doba tuhnutí	Doba gelace	Doba do ztráty lepidlosti	Konec kynutí
1 sekunda	2 sekundy	4–5 sekund	4–5 sekund

CHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI KAPALNÉ SLOŽKY*		
VLASTNOST	A-PMDI ISOKYANÁT	Pryskyřice Heatlok SHIELD
Barva	Hnědá	Hnědá
Viskozita při 25 °C	cca 200 mPas	cca 800 mPas
Hustota při 25 °C	cca 1,23 g/cm ³	cca 1,15 g/cm ³
Skladovatelnost neotevřeného sudu při správném skladování	12 měsíců	6 měsíců
Skladovací teplota	15–30 °C	15–30 °C
Poměr míchání (objem)	1:1	1:1

PROVOZNÍ PODMÍNKY

DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ*	
Počáteční nastavená teplota primárního ohřivače**	45 – 52 °C
Počáteční teplota nastavení ohřevu hadice**	45 – 52 °C
Počáteční nastavený tlak při zpracování	85–95 bar
Teplota podkladu a okolní teplota (Na povrchu podkladu nesmí být vlhkost)	5–30 °C
Provozní teploty pěny	Od – 60 °C do + 80 °C
Obsah vlhkosti dřevěného podkladu	≤ 19 %

*Teploty a tlaky při nanášení pěny se mohou značně lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti, nadmořské výšce, podkladu, zařízení a dalších faktorech. Během zpracování musí aplikátor průběžně sledovat vlastnosti stříkané pěny a upravovat pracovní teploty a tlaky tak, aby byla zachována správná buněčná struktura, přilnavost, soudržnost a celková kvalita pěny. Za zpracování a nanášení produktu Heatlok SHIELD v souladu se specifikacemi nese výhradní odpovědnost aplikátor.

** V závislosti na okolních podmínkách a viskozitě materiálu může být nutné pracovat mimo doporučené parametry zpracování nebo upravit teploty jednotlivých vrstev.

DOPORUČENÁ MAXIMÁLNÍ Tloušťka vrstvy	
Maximální tloušťka vrstvy	50 mm

Obecné požadavky: Zařízení musí být schopno dodávat správný poměr (1:1 podle objemu) směsi polymerního isokyanátu (PMDI) a polyolu při odpovídajících teplotách a tlacích stříkání. Podklad musí mít teplotu alespoň 5 stupňů; nejlepších výsledků zpracování se dosahuje při vlhkosti vzduchu nižší než 80 %. Podklady musí být rovněž bez vlhkosti (rosy nebo námrazy), mastnoty, oleje, rozpouštědel a jiných látek, které by mohly nepříznivě ovlivnit přilnavost polyuretanové pěny. Aplikátoři by měli omezit nanášení tohoto produktu na tloušťku nejvýše 30 mm na jednu vrstvu (po expanzi), aby se zabránilo nebezpečí požáru (včetně samovznícení) v důsledku nadměrného vývinu tepla.

SKLADOVÁNÍ A POUŽITÍ

Složka A produktu Heatlok SHIELD (HBS isokyanát) by měla být skladována při teplotě 15 °C – 30 °C a složka B (pryskyřice Heatlok Shield) by měla být skladována při teplotě 15 °C – 30 °C. Složka A (HBS isokyanát) by měla být chráněna před zamrznutím. Doba skladovatelnosti složky B (pryskyřice Heatlok Shield) je 6 měsíců, složky A (izokyanát HBS) je 12 měsíců.

Neskladujte v nádržích více materiálu, než je nezbytné pro aktuální potřeby aplikace. Materiál ponechaný v nádržích může v teplejších měsících snadno překročit doporučenou teplotu. Nadměrné teplo způsobí degradaci složky B (pryskyřice Heatlok Shield), čímž se materiál stane nepoužitelným.

Pokud byl materiál přepravován v mrazivých podmínkách, nechte jej minimálně 24 hodin při pokojové teplotě, aby se materiál dostal do správného stavu.

Na začátku aplikace naneste vrstvu o tloušťce 20 mm, která poslouží k temperování podkladu a jako základní vrstva. Před každým dalším nátěrem by měl aplikátor počkat, až teplota povrchu pěny klesne pod 35 °C, aby se mohlo rozptýlit reakční teplo z předchozích nátěrů, než se pokusí o další nanesení produktu. Maximální tloušťka dalších vrstev by neměla překročit 50 mm.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Izolační produkty HBS ve formě stříkané pěny mají vynikající výsledky z hlediska ochrany zdraví a bezpečnosti.

Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím vyžadováno odpovídající školení.

Se složkami stříkané pěny je třeba zacházet opatrně a v přísném souladu s bezpečnostními pokyny v souladu s odpovídajícím školením. Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jak je uvedeno v povinném školení. Pracujte v dobře větraném prostoru. Kontakt s pokožkou a očima; v případě kontaktu okamžitě opláchněte velkým množstvím vody a pokud podráždění přetrvává, vyhledejte lékařskou pomoc. Složky skladujte v těsně uzavřených nádobách při doporučených teplotách, mimo dosah vlhkosti, zdrojů tepla a přímého slunečního záření. Nezpracovávejte bez řádného školení. Konkrétní pokyny a postupy pro případ nouze vždy najdete v bezpečnostním listu (SDS) produktu.

DOBY PRO ZNOVUVSTUP A ZNOVUOBYDLENÍ

Doba závisí na větrání během a po aplikaci postřiku: 24 hodin při 40 ACH.

Počet výměn vzduchu lze vypočítat pomocí následujícího vzorce:

$$ACH = \frac{Fan\ Power\ in\ l/s * 3,6}{Room\ Volume\ in\ m^3}$$

Pokud počet výměn vzduchu za hodinu (ACH) není dostatečný, lze použít větší ventilátor nebo více ventilátorů

BALENÍ

Složky se dodávají v sudech o objemu 200 l.

Složka A – 250 kg

Složka B – 225 kg