HUNTSMAN
BUILDING SOLUTIONS

HEATLOK TITAN

TECHNICKÝ LIST

Heatlok® TITAN je dvousložkový, uzavřenobuněčný, stříkaný, tuhý polyuretanový podlahový pěnový systém, který spadá do rozsahu normy EN 14315-1. Produkt se používá jako tepelná izolace, vzduchová bariéra a parotěsná zábrana nebo parozábrana v závislosti na nanesené tloušťce. Produkt lze stříkat na beton, zdivo, dřevo a kovy.

Další informace najdete v montážním návodu HBS Heatlok TITAN.

VLASTNOSTI PĚNY

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI		
EN 1602	Zdánlivá hustota	38 – 43 kg/m^3
EN 12667	Tepelná vodivost	0,024 W/m·K
EN 1609	Propustnost pro vodu	W 0,3
EN 12 086	Propustnost vodní páry	MU90
EN 1605	Deformace při stanoveném tlakovém zatížení a teplotních podmínkách	NPD
EN 1604	Rozměrová stabilita (rozměrová změna)	DS(TH)3
EN 826	Pevnost v tlaku	CS(10/Y)300
VOC	Uvolňování nebezpečných látek	A+
EN ISO 4590	Obsah uzavřených buněk	CCC4

VÝSLEDKY POŽÁRNÍCH ZKOUŠEK		
EN 13501-1+A1	Reakce na oheň	F

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
Doba tuhnutí	Doba gelace	Doba do zaschnutí na dotek	Konec kynutí
2–3 sekundy	4–5 sekund	8–9 sekund	8–9 sekund

Družstevní 2, Pletený Újezd 273 51, Česká republika
Hbsinfoeu@huntsman.com
www.huntsmanbuildingsolutions.com

HUNTSMAN
BUILDING SOLUTIONS

CHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI KAPALNÉ SLOŽKY*		
VLASTNOST	**A-PMDI ISOKYANÁT**	**Pryskyřice Heatlok TITAN**
Barva	Hnědá	Zlatavě hnědá
Viskozita při 25 °C	cca 200 mPas	cca 800 mPas
Hustota při 25 °C	cca 1,23 g/cm³	cca 1,2 g/cm³
Skladovatelnost neotevřeného sudu při správném skladování	12 měsíců	6 měsíců
Skladovací teplota	15–30 °C	15–30 °C
Poměr míchání (objem)	1:1	1:1

PROVOZNÍ PODMÍNKY

DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ*	
Počáteční nastavená teplota primárního ohřívače**	42 – 48 °C
Počáteční nastavená teplota ohřevu hadice**	42 – 48 °C
Počáteční nastavený tlak zpracování**	85–95 bar
Teplota podkladu a okolní teplota (Na povrchu podkladu nesmí být vlhkost)	5–30 °C
Obsah vlhkosti dřevěného podkladu	≤ 19 %

*Teploty a tlaky při nanášení pěny se mohou značně lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti, nadmořské výšce, podkladu, zařízení a dalších faktorech. Během zpracování musí aplikátor průběžně sledovat vlastnosti stříkané pěny a upravovat pracovní teploty a tlaky tak, aby byla zachována správná buněčná struktura, přilnavost, soudržnost a celková kvalita pěny. Za zpracování a nanášení produktu Heatlok TITAN v souladu se specifikacemi nese výhradní odpovědnost aplikátor.

** V závislosti na okolních podmínkách a viskozitě materiálu může být nutné pracovat mimo doporučené parametry zpracování nebo upravit teploty jednotlivých vrstev.

DOPORUČENÉ MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKY VRSTVY	
Maximální tloušťka vrstvy	50 mm

Družstevní 2, Pletený Újezd 273 51, Česká republika
Hbsinfoeu@huntsman.com
www.huntsmanbuildingsolutions.com

HUNTSMAN
BUILDING SOLUTIONS

Obecné požadavky: Zařízení musí být schopno dodávat správný poměr (1:1 podle objemu) směsi polymerního isokyanátu (PMDI) a polyolu při odpovídajících teplotách a tlacích stříkání. Podklad musí mít teplotu alespoň 5 stupňů, přičemž nejlepších výsledků zpracování se dosahuje při vlhkosti vzduchu nižší než 80 %. Podklad musí být rovněž zbaven vlhkosti (rosy nebo námrazy), mastnoty, oleje, rozpouštědel a jiných látek, které by mohly nepříznivě ovlivnit přilnavost polyuretanové pěny. Aplikátoři by měli omezit nanášení tohoto produktu na tloušťku nejvýše 50 mm na jednu vrstvu (po expanzi), aby se zabránilo nebezpečí požáru (včetně samovznícení) v důsledku nadměrného vývinu tepla.

SKLADOVÁNÍ A POUŽITÍ
Složku A produktu Heatlok TITAN (HBS isokyanát) je třeba skladovat při teplotě 15 °C až 30 °C a složku B (pryskyřice Heatlok TITAN) při teplotě 15 °C až 30 °C. Složka A (HBS isokyanát) by měla být chráněna před zamrznutím. Doba skladovatelnosti složky B (pryskyřice Heatlok TITAN) je 6 měsíců, složky A (HBS isokyanát) je 12 měsíců.

Neskladujte v nádržích více materiálu, než je nezbytné pro aktuální potřeby aplikace. Materiál ponechaný v nádržích může v teplejších měsících snadno překročit doporučenou teplotu. Nadměrné teplo způsobí degradaci složky B (pryskyřice), čímž se materiál stane nepoužitelným.

Pokud byl materiál přepravován v mrazivých podmínkách, nechte jej minimálně 24 hodin při pokojové teplotě, aby se materiál dostal do správného stavu.

Na začátku aplikace naneste vrstvu o tloušťce 20 mm, která poslouží k temperování podkladu a jako základní vrstva. Před každým dalším nátěrem by měl aplikátor počkat, až teplota povrchu pěny klesne pod 35 °C, aby se mohlo rozptýlit reakční teplo z předchozích nátěrů, než se pokusí o další nanesení produktu. Maximální tloušťka dalších vrstev by neměla překročit 50 mm.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ
Izolační produkty HBS ve formě stříkané pěny mají vynikající výsledky z hlediska ochrany zdraví a bezpečnosti.

Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím vyžadováno odpovídající školení.

Se složkami stříkané pěny je třeba zacházet opatrně a v přísném souladu s bezpečnostními pokyny v souladu s odpovídajícím školením. Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jak je uvedeno v povinném školení. Pracujte v dobře větraném prostoru. Kontakt s pokožkou a očima; v případě kontaktu okamžitě opláchněte velkým množstvím vody a pokud podráždění přetrvává, vyhledejte lékařskou pomoc. Složky skladujte v těsně uzavřených nádobách při doporučených teplotách, mimo dosah vlhkosti, zdrojů tepla a přímého slunečního záření. Nezpracovávejte bez řádného školení. Konkrétní pokyny a postupy pro případ nouze vždy najdete v bezpečnostním listu (SDS) produktu.

DOBY PRO ZNOVUVSTUP A ZNOVUOBYDLENÍ
Doba závisí na větrání během a po aplikaci postřiku: 24 hodin při 40 ACH.

Počet výměn vzduchu lze vypočítat pomocí následujícího vzorce:

$$ACH = \frac{Fan\ Power\ in\ l/s\ *\ 3{,}6}{Room\ Volume\ in\ \mathrm{m3}}$$

Pokud počet výměn vzduchu za hodinu (ACH) není dostatečný, lze použít větší ventilátor nebo více ventilátorů

BALENÍ
Složky se dodávají v sudech o objemu 200 l nebo v kontejneru IBC o objemu 1000 l.

Složka A – 250 kg nebo 1 250 kg

Složka B – 225 kg nebo 1130 kg

Družstevní 2, Pletený Újezd 273 51, Česká republika
Hbsinfoeu@huntsman.com
www.huntsmanbuildingsolutions.com

HUNTSMAN
BUILDING SOLUTIONS