



# GEO LIFT™

## HOJA DE DATOS TÉCNICOS

**GEO LIFT 4.0** es un sistema de espuma rígida de poliuretano de dos componentes, especialmente formulado para el levantamiento de losas de concreto mediante un proceso de inyección, con el fin de cumplir los requisitos de potencial de agotamiento de la capa de ozono (PAO) y el Potencial de Calentamiento Global del Protocolo de Montreal.

PROPIEDADES FÍSICAS			
ASTM D 1622	Densidad	4.0 lb/pie <sup>3</sup>	6.0 lb/pie <sup>3</sup>
ASTM D 1621	Resistencia a la compresión	58 psi	110 psi
ASTM D 2856	Contenido de celdas cerradas	> 90 %	
ASTM C 273	Resistencia al corte	En evaluación	
ASTM D 1623	Resistencia a la tensión	127 psi	
ASTM D 2842	Absorción de agua	≤ 1.00 % / ≤ 0.045 lb/pie <sup>2</sup>	
Temperatura máxima de servicio		300 °F	

PERFIL DE REACTIVIDAD		
Método de procesamiento	Mezcla manual*	Mezcla a máquina**
Tiempo de crema (segundos)	20-25	3 – 8
Tiempo de gel (segundos)	60-75	12 - 17
Tiempo libre de adhesión (segundos)	70 – 90	17 - 25
Densidad de subida libre (lb/pie <sup>3</sup> )	3.90 – 4.20	3.90 – 4.20

\* Mezclado a mano usando un mezclador de 2" a 2500 RPM por 10 segundos, componentes líquidos a 68°F (20°C).

\*\* Máquina de espuma en aerosol (1200 psi / dinámica), componentes líquidos y mangueras a 105°F (40.5°C).

PROPIEDADES DEL COMPONENTE LÍQUIDO*		
PROPIEDAD	ISOCIANATO A-PMDI	RESINA
Color	Café	Amarillo
Viscosidad a 77°F (25°C)	150 - 250 cps	600 - 750 cps
Gravedad específica	1.20 – 1.24	1.02 – 1.06
Vida útil del tambor sin abrir y almacenado correctamente	6 meses	6 meses
Temperatura de almacenamiento	50 – 100°F (10 – 38°C)	50 – 100°F (10 – 38°C)
Proporción de mezcla (volumen)	100	100

\*Véase la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) para obtener más información.

PROPIEDADES DEL COMPONENTE LÍQUIDO*		
Tipo de máquina	Máquina rociadora	
Proporción de mezcla A : B	1 : 1 (Volumen)	
Temperatura de componentes A y B	100 - 140°F	38 - 60°C
Presión mínima de mezcla	700 psi	4827 kPa
Temperatura ambiente y del sustrato	> 32°F	> 0°C
Temperatura de curado	> 32°F	> 0°C

\*Las temperaturas y presiones de aplicación de la espuma pueden variar considerablemente según la temperatura, humedad, elevación, sustrato, el equipo y otros factores. Durante el procesamiento, el aplicador debe observar continuamente las características de la espuma rociada y ajustar las temperaturas y presiones de procesamiento para mantener la estructura celular, la adhesión, la cohesión y la calidad general de la espuma adecuadas. Es responsabilidad exclusiva del aplicador procesar y aplicar GEOLIFT 4.0 de acuerdo con las especificaciones.

**Descargo de responsabilidad:** El propósito de GEOLIFT 4.0 es ser utilizado únicamente como sistema de espuma de poliuretano para la elevación de losas. La información aquí contenida es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Solicitamos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de utilizarlos y que se cercioren de su contenido e idoneidad. Nada de lo aquí expuesto constituye una garantía, expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad, ni se infiere la protección de ninguna ley o patente. Quedan reservados todos los derechos de patente. El producto de espuma es combustible y debe protegerse de acuerdo con los códigos aplicables. Protéjalo del contacto directo con llamas y chispas, por ejemplo, alrededor de trabajos en caliente. El remedio exclusivo para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo de nuestros materiales.