



## HEATLOK® HIGH TEMP

### HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Heatlok® High Temp es un sistema de espuma de poliuretano rígido de dos componentes, de celda cerrada, aplicado por aerosol, formulado específicamente para altas temperaturas de servicio de hasta 250°F (121°C) en aplicaciones de tanques, tuberías y otras. Este producto utiliza materiales plásticos reciclados, aceites de soya rápidamente renovables y el agente expansivo tiene un potencial cero de agotamiento de la capa de ozono.

PROPIEDADES FÍSICAS			
ASTM D 1622	Densidad	2.5 lb/pie³	40 kg/m³
ASTM C 518	Resistencia térmica (valor R a 1 pulgada)	7.27 pie²h°F/BTU	1.28 Km²/W
ASTM D 1621	Resistencia a la compresión	38 psi	263 kPa
ASTM D 2126	Estabilidad dimensional 176°F (80°C), humedad relativa ambiente 158°F (70°C), 100% de humedad relativa -4°F (-20°C)	Cambio de volumen a 7 días 3.1% 8.0% -0.04%	Cambio de volumen a 28 días 4.9% 12.0% -0.29%
ASTM D 2842	Absorción de agua (96 horas de inmersión, volumen)	0.7%	
ASTM D 2856	Contenido de células cerradas	> 92%	

PROPIEDADES DEL COMPONENTE LÍQUIDO*		
PROPIEDAD	ISOCIANATO A-PMDI	RESINA HEATLOK HIGH TEMP
Color	Café	Café
Viscosidad a 77°F (25°C)	180 - 220 cps	160 - 260 cps
Gravedad específica	1.24	1.20 – 1.23
Vida útil del tambor sin abrir y almacenado correctamente	12 meses	6 meses
Temperatura de almacenamiento	50 – 100°F (10 – 38°C)	59 – 77°F (15 – 25°C)
Proporción de mezcla (volumen)	1:1	1:1

\*Véase la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) para obtener más información.

PERFIL DE REACTIVIDAD			
Tiempo de crema 0 - 1 segundos	Tiempo de gel 3 - 4 segundos	Tiempo libre de adhesión 7 - 8 segundos	Fin de subida 5 - 6 segundos

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO RECOMENDADAS*		
Temperatura inicial del calentador primario	110 °F	43 °C
Temperatura inicial de la manguera	110 °F	43 °C
Presión inicial de procesamiento	1200 psi	8274 kPa
Temperatura de sustrato y de ambiente	59 – 90°F	15 – 32°C
Contenido de humedad del sustrato	≤19%	≤19%
Contenido de humedad del concreto	El concreto debe estar curado, seco y libre de polvo y desmoldantes.	

\*Las temperaturas y presiones de aplicación de la espuma pueden variar considerablemente según la temperatura, humedad, elevación, sustrato, el equipo y otros factores. Durante el procesamiento, el aplicador debe observar continuamente las características de la espuma rociada y ajustar las temperaturas y presiones de procesamiento para mantener la estructura celular, la adhesión, la cohesión y la calidad general de la espuma adecuadas. Es responsabilidad exclusiva del aplicador procesar y aplicar Heatlok High Temp según las especificaciones.

**Requisitos generales:** El equipo debe ser capaz de suministrar la proporción adecuada (1:1 por volumen) de isocianato polimérico (PMDI) y mezcla de polioliol a temperaturas y presiones de rociado adecuadas. El sustrato debe estar al menos 5 grados por encima del punto de rocío, con mejores resultados de procesamiento cuando la humedad ambiental es inferior al 80%. El sustrato también debe estar libre de humedad (rocío o escarcha), grasa, aceite, disolventes y otros materiales que puedan afectar negativamente a la adhesión de la espuma de poliuretano. Debido a la reacción exotérmica de la mezcla de isocianato y polioliol, los componentes mezclados deben aplicarse en capas (con un espesor máximo de 2" por capa). Dejar que la espuma se enfríe completamente antes de aplicar las capas sucesivas.

Heatlok High Temp debe estar separado del interior del edificio por una barrera térmica aprobada o un material de acabado aprobado equivalente a una barrera térmica de acuerdo con los códigos aplicables. Heatlok High Temp debe aplicarse con un espesor mínimo de 1" por pasada. Este producto no debe utilizarse cuando la temperatura de servicio continua del sustrato o de la espuma sea inferior a -60°F (-51°C) o superior a 250°F (121°C). Heatlok High Temp no debe utilizarse para cubrir conductos flexibles.

**Descargo de responsabilidad:** La información aquí contenida es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Solicitamos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de utilizarlos y que se cercioren de su contenido e idoneidad. Nada de lo aquí expuesto constituye una garantía, expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad, ni se infiere la protección de ninguna ley o patente. Quedan reservados todos los derechos de patente. El producto de espuma es combustible y debe protegerse de acuerdo con los códigos aplicables. Protéjalo del contacto directo con llamas y chispas, por ejemplo, alrededor de trabajos en caliente. El remedio exclusivo para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo de nuestros materiales.