



MAXGUARD® H-750

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Maxguard® H-750 es un sistema de elastómero híbrido de poliuretano/poliurea de dos componentes, aplicado por aerosol, 100% sólido. Maxguard H-750 tiene una buena resistencia química, excelente dureza y resistencia a la abrasión. Sin embargo, este elastómero no es estable bajo el efecto de la luz UV. Se puede solicitar un aditivo estabilizador del color. Hay diferentes colorantes disponibles para que los usuarios finales los mezclen con el lado B (componente de polioli).

Usos comunes: Revestimientos de camas de camiones, piezas metálicas y plásticas de accesorios para automóviles.

PROPIEDADES FÍSICAS			
Resistencia a la tensión	2900 – 3400 psi	20.0 – 23.4 Mpa	ASTM D 412 C
Módulo elástico	5000 psi	34.5 Mpa	ASTM D 412 C
Elongación	125 – 175%		ASTM D 412 C
Dureza Shore D	50 – 55		ASTM D 2240
Resistencia al desgarro	320 - 380 pli		ASTM D 624-86
Permeabilidad al vapor de agua	0.04 – 0.045 perm-in		ASTM E 96
Abrasión Taber CS 17 a 1000 ciclos (1000g)	4 mg		ASTM D 4060

PROPIEDADES DEL COMPONENTE LÍQUIDO*		
PROPIEDAD	A-109	MAXGUARD H-750 B
Color	Amarillo	Amarillo pálido transparente, puede ser coloreado
Viscosidad a 77°F (25°C)	400 - 500 cps	500 - 900 cps
Gravedad específica a 77°F (25°C)	1.13 – 1.17	1.05 – 1.07
Vida útil del tambor sin abrir y almacenado correctamente	6 meses	6 meses
Temperatura de almacenamiento	59 – 86°F (15 – 30°C)	59 – 86°F (15 – 30°C)
Proporción de mezcla (volumen)	1:1	1:1

*Véase la Hoja de datos de seguridad (HDS) para obtener más información.

PERFIL DE REACTIVIDAD	
Tiempo de gel a 77°F (25°C)	
6 - 7 segundos	

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO RECOMENDADAS*		
Temperatura inicial del calentador primario	150 °F	65 °C
Temperatura inicial de la manguera	150 °F	65 °C
Presión inicial de procesamiento	2000 – 2500 psi	13790 – 17237 kPa
Temperatura de sustrato y de ambiente	> 23°F	> -5°C

*Es responsabilidad exclusiva del aplicador procesar y aplicar Maxguard H-750 según las especificaciones.

Requisitos generales: El equipo debe ser capaz de suministrar la proporción adecuada (1:1 en volumen) de isocianato y resina a temperaturas y presiones de rociado adecuadas. El sustrato debe estar al menos 5°F por encima del punto de rocío, con una humedad relativa máxima del 80%. El sustrato también debe estar libre de humedad (rocío o escarcha), grasa, aceite, disolventes y otros materiales que puedan afectar negativamente a la adhesión del producto. Este producto no debe utilizarse cuando la temperatura de servicio continua del sustrato o del producto sea inferior a -10°F (-23°C) o superior a 140°F (60°C).

Descargo de responsabilidad: La información aquí contenida es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Solicitamos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de utilizarlos y que se cercioren de su contenido e idoneidad. Nada de lo aquí expuesto constituye una garantía, expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad, ni se infiere la protección de ninguna ley o patente. Quedan reservados todos los derechos de patente. El producto es combustible y debe protegerse de acuerdo con los códigos aplicables. Protéjalo del contacto directo con llamas y chispas, por ejemplo, alrededor de trabajos en caliente. El remedio exclusivo para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo de nuestros materiales.