

HEATLOK SOL

FICHE TECHNIQUE

Heatlok® SOL est un système de mousse de polyuréthane rigide à cellules fermées, à deux composants, appliqué par pulvérisation, conforme à la norme EN 14315-1. Le produit est utilisé comme isolation thermique, pare-air et pare-vapeur ou retardateur de vapeur, selon l'épaisseur appliquée. Le produit peut être pulvérisé sur le béton, la maçonnerie, le bois et les métaux.

Pour plus d'informations, consultez les instructions d'installation HBS Heatlok SOL.

PROPRIÉTÉS DE LA MOUSSE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES		
EN 1602	Densité apparente	38 – 43 kg/m ³
EN 12667	Conductivité thermique	0,024 W/m·K
EN 1609	Perméabilité à l'eau	W 0,36
EN 12 086	Transmission de vapeur d'eau	MU90
EN 1605	Déformation sous une charge de compression et à des conditions de température spécifiées	NPD
EN 1604	Stabilité dimensionnelle (variation dimensionnelle)	DS(TH)3
EN 826	Résistance à la compression	CS(10/Y)200
COV	Émission de substances dangereuses	A+
EN ISO 4590	Teneur en cellules fermées	CCC4

RÉSULTATS DES ESSAIS AU FEU		
EN 13501-1+A1	Réaction au feu	F

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Temps de prise	Temps de gélification	Temps de séchage au toucher	Fin de levée
2 à 3 secondes	4 à 5 secondes	8 à 9 secondes	8 à 9 secondes

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES

PROPRIÉTÉS DES COMPOSANTS LIQUIDES*		
PROPRIÉTÉ	ISOCYANATE A-PMDI	Résine Heatlok SOL
Couleur	Brun	Brun doré
Viscosité à 25 °C	env. 200 mPas	env. 600 mPas
Densité à 25 °C	env. 1,23 g/cm ³	env. 1,2 g/cm ³
Durée de conservation d'un fût non ouvert et correctement stocké	12 mois	6 mois
Température de stockage	15 - 30 °C	15 - 30 °C
Rapport de mélange (en volume)	1:1	1:1

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS DE TRAITEMENT RECOMMANDÉES*	
Température de consigne initiale du réchauffeur primaire	42 – 48 °C
Température de consigne initiale du chauffage du tuyau	42 – 48 °C
Pression de consigne initiale de traitement	85 – 95 bar
Température du support et température ambiante (Pas d'humidité à la surface du substrat)	5 - 30 °C
Teneur en humidité du substrat en bois	≤ 19 %

*Les températures et pressions d'application de la mousse peuvent varier considérablement en fonction de la température, de l'humidité, de l'altitude, du substrat, de l'équipement et d'autres facteurs. Pendant l'application, l'applicateur doit observer en permanence les caractéristiques de la mousse pulvérisée et ajuster les températures et pressions d'application afin de maintenir une structure cellulaire, une adhérence, une cohésion et une qualité générale de la mousse adéquates. Il incombe exclusivement à l'applicateur de traiter et d'appliquer Heatlok SOL conformément aux spécifications.

ÉPAISSEURS MAXIMALES RECOMMANDÉES PAR PASSAGE	
Épaisseur maximale par passe	50 mm

Exigences générales : L'équipement doit être capable de fournir le rapport approprié (1:1 en volume) entre l'isocyanate polymère (PMDI) et le mélange de polyols à des températures et des pressions de pulvérisation adéquates. Le substrat doit être à une température d'au moins 5 °C, les meilleurs résultats de traitement étant obtenus lorsque l'humidité ambiante est inférieure à 80 %. Le support doit également être exempt d'humidité (rosée ou givre), de graisse, d'huile, de solvants et de tout autre matériau susceptible de nuire à l'adhérence de la mousse de polyuréthane. Les applicateurs doivent limiter l'application de ce produit à une épaisseur maximale de 50 mm par couche (après expansion) afin d'éviter les risques d'incendie (y compris la combustion spontanée) résultant d'une génération excessive de chaleur.

STOCKAGE ET UTILISATION

Le composant A de Heatlok SOL (isocyanate HBS) doit être stocké entre 15 °C et 30 °C et le composant B (résine Heatlok SOL) doit être stocké entre 15 °C et 30 °C. Le composant A (isocyanate HBS) doit être protégé du gel. La durée de conservation du composant B (résine Heatlok SOL) est de 6 mois, celle du composant A (isocyanate HBS) est de 12 mois.

Ne stockez pas de produit sur les plates-formes, sauf ce qui est nécessaire pour les besoins actuels de l'application. Le produit laissé à l'intérieur des plates-formes peut facilement dépasser la température recommandée pendant les mois les plus chauds. La chaleur excessive dégradera le composant B (résine), rendant le produit inutilisable.

Si le produit a été transporté dans des conditions de gel, stockez-le à température ambiante pendant au moins 24 heures afin qu'il retrouve un état optimal.

Au début de l'application, appliquez une couche de 20 mm, qui servira à tempérer le support et fera office de couche d'apprêt. Pour chaque passe supplémentaire, l'applicateur doit attendre que la température de la surface de la mousse soit descendue en dessous de 35 °C afin de permettre à la chaleur de réaction des applications précédentes de se dissiper avant de tenter de réappliquer le produit. L'épaisseur maximale des couches supplémentaires ne doit pas dépasser 50 mm.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les produits d'isolation en mousse pulvérisée HBS présentent un excellent bilan en matière de santé et de sécurité.

À compter du 24 août 2023, une formation adéquate sera requise avant toute utilisation industrielle ou professionnelle.

Les composants de la mousse à pulvériser doivent être manipulés avec précaution et dans le strict respect des consignes de sécurité, conformément à une formation adéquate. Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme indiqué lors de la formation obligatoire. Travaillez dans un endroit bien ventilé. Contact avec la peau et les yeux : en cas de contact, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin si l'irritation persiste. Stocker les composants dans des récipients hermétiquement fermés, à la température recommandée, à l'abri de l'humidité, des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil. Ne pas manipuler sans formation adéquate. Toujours consulter la fiche de données de sécurité (FDS) du produit pour connaître les instructions spécifiques et les procédures d'urgence.

DÉLAIS DE RÉINTRODUCTION ET DE RÉOCCUPATION

Durée basée sur la ventilation pendant et après l'application par pulvérisation : 24 h à 40 ACH.

Le nombre de renouvellements d'air peut être calculé à l'aide de la formule suivante :

$$ACH = \frac{\text{Fan Power in l/s} * 3,6}{\text{Room Volume in m}^3}$$

Si le nombre de renouvellements d'air par heure (ACH) n'est pas suffisant, un ventilateur plus puissant ou plusieurs ventilateurs peuvent être utilisés

EMBALLAGE

Les composants sont fournis en fûts d'une capacité de 200 l ou en IBC d'une capacité de 1 000 l.

Composant A – 250 kg ou 1 250 kg

Composant B – 225 kg ou 1 130 kg

