

H2FOAM LITE F

FICHE TECHNIQUE

H2Foam Lite F est une mousse de polyuréthane rigide projetée, formée in situ (couverte par le champ d'application de la norme EN 14315-1).

H2Foam Lite F est un isolant à faible densité, à cellules ouvertes, souple et 100 % expansé à l'eau. Ce produit est destiné à être utilisé comme isolant thermique et pare-air dans les toitures, les cavités murales, les assemblages de planchers, les assemblages de plafonds, les combles (ventilés et non ventilés) et les vides sanitaires (ventilés et non ventilés).

Il peut être pulvérisé sur le béton, la maçonnerie, le bois, les plaques de plâtre et les panneaux de particules, l'acier et les membranes.

Pour plus d'informations, consultez les instructions d'installation de H2Foam Lite F.

PROPRIÉTÉS DE LA MOUSSE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES		
EN ISO 29470	Densité apparente	7 – 9 kg/m ³
EN 12667	Conductivité thermique	0,038 W/m·K
EN 1609	Perméabilité à l'eau	W0,3
EN 12086	Transmission de vapeur d'eau	MU6,4
COV	Émission de substances dangereuses	A+
EN 1604	Stabilité dimensionnelle	DS(TH)3

RÉSULTATS DES ESSAIS AU FEU		
EN 13501-1+A1	Réaction au feu	Classe F

PROFIL DE RÉACTIVITÉ*	
Temps de montée	Temps de montée
4 à 8 secondes	14 à 17 secondes

*Test de mélange manuel en gobelet (50:55 ; A:B à 20 °C)

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES

PROPRIÉTÉS DES COMPOSANTS LIQUIDES*		
PROPRIÉTÉ	ISOCYANATE A-PMDI	RÉSINE H2Foam Lite F
Couleur	Brun	Blanc
Viscosité à 25 °C	env. 200 mPa s	env. 800 mPa s
Densité	env. 1,24 g/cm ³	env. 1,1 g/cm ³
Durée de conservation d'un fût non ouvert et correctement stocké	12 mois	6 mois
Température de stockage	15 - 30 °C	15 - 30 °C
Rapport de mélange (en volume)	1:1	1:1

CONDITIONS DE TRAITEMENT

CONDITIONS DE TRAITEMENT RECOMMANDÉES*	
Température de consigne initiale du réchauffeur primaire	54 - 60 °C
Température de consigne initiale du chauffage du tuyau	54 - 60 °C
Pression de consigne initiale de traitement	900-1500 PSI
Température du substrat et température ambiante (Pas d'humidité à la surface du substrat)	> -15 °C
Teneur en humidité du substrat en bois	≤ 19 %
Teneur en humidité du béton	Le béton doit être durci, sec et exempt de poussière et d'agents de démoulage.

*Les températures et pressions d'application de la mousse peuvent varier considérablement en fonction de la température, de l'humidité, de l'altitude, du support, de l'équipement et d'autres facteurs. Pendant l'application, l'applicateur doit observer en permanence les caractéristiques de la mousse pulvérisée et ajuster les températures et pressions d'application afin de maintenir une structure cellulaire, une adhérence, une cohésion et une qualité générale de la mousse adéquates. Il incombe exclusivement à l'applicateur de traiter et d'appliquer H2Foam Lite F conformément aux spécifications.

L'équipement doit être capable de fournir le rapport approprié (1:1 en volume) entre l'isocyanate polymère (PMDI) et le mélange de polyols à des températures et des pressions de pulvérisation adéquates. Le support doit être à une température d'au moins -15 °C, les meilleurs résultats d'application étant obtenus lorsque l'humidité ambiante est inférieure à 80 %. Le support doit également être exempt d'humidité (rosée ou givre), de graisse, d'huile, de solvants et de tout autre matériau susceptible de nuire à l'adhérence de la mousse de polyuréthane.

STOCKAGE ET UTILISATION

Les composants A et B de H2Foam Lite F doivent être stockés entre 15 °C et 30 °C. Le composant A (isocyanate HBS) doit être protégé du gel. La durée de conservation du composant B (résine H2Foam Lite F) est de 6 mois ; celle du composant A (isocyanate HBS) est de 12 mois.

Avant la pulvérisation, le composant B de H2Foam Lite F (résine H2Foam Lite F) doit d'abord être mélangé à l'aide d'une pale, puis remué en continu à l'aide d'un mélangeur pneumatique tout au long de l'application. La température du produit dans les fûts doit être comprise entre 27 et 35 °C. Pour ce

faire, il convient de faire recirculer le produit à travers les réchauffeurs du doseur vers les fûts. Des chemises chauffantes avec régulation de température peuvent également être utilisées pour faciliter le chauffage des fûts.

Ne stockez pas de produit sur les camions-citernes au-delà de ce qui est nécessaire pour les besoins de l'application en cours. Le produit laissé à l'intérieur des camions-citernes peut facilement dépasser cette température recommandée pendant les mois les plus chauds. Une chaleur excessive dégradera le composant B (résine H2Foam Lite F) et réduira sa durée de conservation. Ne stockez pas le produit dans des fûts ouverts

Si le produit a été transporté dans des conditions de gel, stockez-le à température ambiante pendant au moins 24 heures pour qu'il retrouve un état optimal. N'essayez pas de réchauffer le fût pendant le stockage.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les produits d'isolation en mousse pulvérisée HBS présentent un excellent bilan en matière de santé et de sécurité.

À compter du 24 août 2023, une formation adéquate sera requise avant toute utilisation industrielle ou professionnelle.

Les composants de la mousse à pulvériser doivent être manipulés avec précaution et dans le strict respect des consignes de sécurité, conformément à une formation adéquate. Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme indiqué dans la formation obligatoire. Travaillez dans un endroit bien ventilé. Contact avec la peau et les yeux : en cas de contact, rincez immédiatement et abondamment à l'eau et consultez un médecin si l'irritation persiste. Stockez les composants dans des récipients hermétiquement fermés, à la température recommandée, à l'abri de l'humidité, des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil. Ne manipulez pas le produit sans formation adéquate. Consultez toujours la fiche de données de sécurité (FDS) du produit pour connaître les instructions spécifiques et les procédures d'urgence.

DÉLAIS DE RÉINTRODUCTION ET DE RÉOCCUPATION

Délais basés sur la ventilation pendant et après l'application par pulvérisation :

DÉLAIS DE RÉINTRODUCTION ET DE RÉOCCUPATION		
TAUX DE VENTILATION (RENOUVELLEMENT DE L'AIR PAR HEURE)	DÉLAI DE RÉINTRODUCTION POUR LES PULVÉRISATEURS, LES ASSISTANTS, LES ARTISANS INFORMÉS ET LES ENTREPRENEURS	DÉLAI DE RÉOCCUPATION POUR TOUTES LES AUTRES PERSONNES
À 0,3 renouvellement d'air par heure	24 heures	24 heures
À 1,0 ACH	12 heures	24 heures
À 10 h 00	4 heures	24 heures
À 40,0 ACH	1 heure	2 heures

Le nombre de renouvellements d'air peut être calculé à l'aide de la formule suivante :

$$ACH = \frac{\text{Fan Power in l/s} * 3,6}{\text{Room Volume in m}^3}$$

Si le nombre de renouvellements d'air par heure (ACH) n'est pas suffisant, il est possible d'utiliser un ventilateur plus puissant ou plusieurs ventilateurs

EMBALLAGE

Les composants sont fournis dans des fûts d'une capacité de 200 l.

Composant A – 250 kg

Composant B – 218 kg