



# MAXGUARD® H-790-NH

## FICHE TECHNIQUE

**MAXGUARD H-790-NH** est un système hybride polyurée/polyuréthane élastomère à deux composants. Les membranes obtenues avec ce système sont le résultat de la réaction entre la composante A, constituée d'un prépolymère 100% MDI, et la composante B, constituée d'un mélange de résines aminées et polyols. Grâce à sa vitesse de réaction (séchage), ce produit peut s'appliquer sur des surfaces horizontales et verticales. Les composants de ce système ne contiennent aucune substance corrosive.

Utilisations habituelles : Bassins extérieurs de rétention avec ou sans géotextile, réservoirs, étangs, tunnels et imperméabilisation sous le niveau du sol.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Tension	1500 – 1600 psi	10,3 – 11,0 Mpa	ASTM D 412 C
Élongation	600 – 750%		ASTM D 412 C
Dureté Shore A	80 – 90		ASTM D 2240
Dureté Shore D	30 – 35		ASTM D 2240
Résistance à la déchirure	300 – 350 pli		ASTM D 624

PROPRIÉTÉS COMPOSANTES LIQUIDES*		
PROPRIÉTÉS	U-290A	H-790-NH B
Apparence	Jaune clair	Jaune clair, peut être colorée
Viscosité @ 77°F (25°C)	900 – 1400 cps	500 – 800 cps
Gravité spécifique @ 77°F (25°C)	1,07 – 1,09	1,00 – 1,05
Durée de vie dans barils fermés et correctement entreposés	6 mois	6 mois
Température d'entreposage	59 – 86°F (15 – 30°C)	59 – 86°F (15 – 30°C)
Ratio de mélange(volume)	1:1	1:1

\*Voir la FDS pour plus d'information.

REACTIVITÉ
Temps de gel (« Gel-time ») @ 77°F (25°C)
8 – 12 secondes

RECOMMANDATION DE PROCÉDURE*		
Température programmée de l'élément chauffant primaire	150°F	65°C
Température programmée du boyau ("hose")	150°F	65°C
Pression programmée	1500 – 2500 psi	10342 – 17237 kPa
Température ambiante et du substrat	> 23°F	> -5°C

\*L'utilisation et l'application de Maxguard H-790 NH conformément aux paramètres appropriés est exclusivement la responsabilité de l'applicateur.

**Exigences d'ordre général:** L'équipement doit pouvoir réaliser le ratio approprié (1:1 en volume) entre les composants isocyanate et résine, aux températures et pressions adéquates. La température du substrat doit être supérieure au point de rosée d'au moins 5°F (3°C) et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80%. Le substrat doit aussi être exempt d'humidité (rosée ou brume), graisses, huiles, solvants et toutes autres substances qui peuvent compromettre l'adhérence de ce produit au substrat. Ce produit ne doit pas être utilisé quand la température continue de service du substrat est inférieure à -10°F (-23°C) ou supérieure à 140°F (60°C).

**Avis:** Le but de l'information contenue dans ce document est d'aider nos clients à déterminer si ce produit est approprié pour leurs applications. Nous exigeons que nos clients inspectent et testent nos produits avant de les utiliser, afin de déterminer s'ils se présentent de façon adéquate et s'ils sont appropriés pour leurs applications. Aucune des informations contenues dans ce document ne constitue une garantie, explicite ou implicite, incluant toute forme de garantie de commercialisation ou de caractère approprié du produit, ni ne sous-entend une protection par rapport aux lois en vigueur ou aux brevets. Tous droits reliés aux brevets sont réservés. Ce produit est combustible et doit être protégé en conformité avec les réglementations applicables. Protéger du contact direct avec le feu et les étincelles, par exemple à proximité de travaux utilisant la chaleur. L'unique forme de réparation en cas de plaintes prouvées justifiées est le remplacement de nos produits.