



# PIPFOAM 250CG-SLOW

## FICHE TECHNIQUE

Le **PIP Foam 250CG-Slow** est un dispositif de mousse rigide d'uréthane à deux composants et à cellules fermées, spécialement conçu pour les applications de coulée sur place. Le PIP Foam 250CG-Slow fait appel à une technologie d'agent gonflant n'appauvrissant pas la couche d'ozone, sans substances appauvrissant la couche d'ozone (SACO) et au PRP (potentiel de réchauffement planétaire) inférieur à 5.

Applications :

- Panneaux isolants
- Résidentiel et portes de garage
- Cavité interne
- Panneaux structuraux.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Résistance thermique R (panneau de 2 po d'épaisseur, 2 jours à 23 °C (73 °F))	6,1 à 6,4 pi <sup>2</sup> •h•°F/Btu•po	1,07 à 1,12 m <sup>2</sup> •°C/W	ASTM C 518
Conductivité thermique K (panneau de 2 po d'épaisseur, 2 jours à 23 °C (73 °F))	0,156 à 0,163 Btu•po/pi <sup>2</sup> •h•°F	0,887 à 0,972 W/m <sup>2</sup> •°C	ASTM C 518
Résistance à la compression	28 +/- 5 % lb/po <sup>2</sup>	193 +/- 5 % lb/po <sup>2</sup>	ASTM D 1621
Absorption d'eau	1,69 %		ASTM D 1623
Stabilité dimensionnelle			
Humidité relative de l'air ambiant 70 °C (158 °F)	-0,64 %		ASTM D 2126
Humidité relative de l'air ambiant -30 °C (-22 °F)	-0,67 %		
Réglementation de la Garde côtière des États-Unis ARTICLE 183.114			
Détection de vapeur	Réussi		ASTM D 2842
Essai à l'essence de 24 heures	Réussi		
Essai à l'essence de 30 jours	Réussi		
Essai à l'huile no 2 de 24 heures	Réussi		
Essai à l'huile no 2 de 30 jours	Réussi		
Essai de détersif de nettoyage des fonds de cale de 24 hrs	Réussi		
Essai de détersif de nettoyage des fonds de cale de 30 jours	Réussi		
Norme d'essai militaire MIL-P-21929C			
Partie 4.6.1 - Densité	Réussi		ASTM D 1622
Partie 4.6.2 - Homogénéité de la mousse durcie	Réussi		MIL-P-21929C
Partie 4.6.4 - Résistance à la compression	Réussi		ASTM D 1621
Partie 4.6.5 - Variation en volume après maturation à la chaleur	Réussi		ASTM D 2126
Partie 4.6.6 - Variation en volume après maturation à l'humidité	Réussi		ASTM D 2126
Partie 4.6.7 - Déformation rémanente à la compression	Réussi		MIL-P-21929C
Partie 4.6.8 - Absorption d'eau	Réussi		ASTM D 2842
Partie 4.6.9 - Unicellularité	Réussi		ASTM D 2842
Partie 4.6.10 - Résistance à l'huile	Réussi		ASTM D 471

Le PIP 250CG-Slow de Huntsman Solutions Bâtiments est conforme aux exigences de la spécification de la Garde-côtière des États-Unis, le « Code of US Regulation » : Article no 183-114 : Navigation et eaux navigables. Le PIP 250CG-Slow de Huntsman Solutions Bâtiments est également conforme à plusieurs exigences de la norme d'essai militaire MIL-P-21929C « Spécification militaire pour la matière plastique, mousse de polyuréthane cellulaire sur place, rigide », comme décrit dans le tableau des propriétés physiques de cette fiche technique.

Tous ces essais ont été effectués par un laboratoire indépendant.

**PROPRIÉTÉS DES COMPOSANTS LIQUIDES\***

PROPRIÉTÉ	A1004 ISOCYANATE	RÉSINE PIP FOAM 250CG SLOW
Couleur	Brun	Verdâtre
Viscosité @ 25 °C (77 °F)	150 à 350 cP	550 à 650 cP
Densité relative	1,24	1,12 à 1,18
Durée de conservation d'un fût non ouvert correctement stocké	12 mois	6 mois
Température de stockage	10 à 38 °C (50 à 100 °F)	10 à 29 °C (50 à 85 °F)
Rapport de mélange (poids)	100	100

\*Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche technique.

**PROFIL DE RÉACTIVITÉ**

	Temps de crémage	Temps de gélification	Temps de séchage hors poisse	Densité - Gonflement sans contrainte
Malaxage à la main*	40 à 50 secondes	160 à 190 secondes	400 à 500 secondes	2,0 à 2,2 lb/pi³
Mélange à la machine**	15 à 35 secondes	110 à 140 secondes	200 à 300 secondes	2,0 à 2,2 lb/pi³

\*Malaxage à bras à l'aide d'un malaxeur de 2 po @ 2500 tr/min pendant 10 secondes, composants liquides à 20 °C (68 °F)

\*\*Machine à haute pression (2500 lb/po2), composants liquides à 23 °C (73 °F)

**PARAMÈTRES DE TRAITEMENT RECOMMANDÉS**

Type de machine	Pulvérisateur PIP à haute ou basse pression		Pulvérisateur	
Température isocyanate	68 à 77 °F	20 à 25 °C	95 à 105 °F	35 à 41 °C
Température de la résine	68 à 77 °F	20 à 25 °C	110 à 120 °C	43 à 49 °C
Température du tuyau	—	—	95 à 105 °F	35 à 41 °C
Température du moule ou du panneau	113 à 131 °F	45 à 55 °C	110 à 130 °C	43 à 54 °C
Densité sur place minimale	2,5 lb/pi3	40 kg/m3	2,5 lb/pi3	40 kg/m3

\*Les températures et les pressions d'application de la mousse peuvent varier de façon importante en fonction de la température, de l'humidité, de l'altitude, du substrat, de l'équipement et d'autres facteurs. Tout au long du traitement, l'applicateur doit sans cesse observer les caractéristiques de la mousse et adapter les températures et les pressions de traitement pour conserver une structure cellulaire, une adhérence, une cohésion et une qualité générale de la mousse qui sont satisfaisantes. Il incombe uniquement à l'applicateur d'effectuer le traitement et l'application de la mousse PIPFoam 250CG-Slow dans le respect des spécifications.

Exigences générales : Il importe de contrôler la densité en place de la mousse comme indiqué dans la section Recommandations de transformation ci-dessus. Si la densité est plus faible, les propriétés physiques de la mousse seront médiocres. De plus, il est essentiel que la température du moule (de 45 à 55°C ou de 113 à 131 °F) soit adéquate pour obtenir une bonne adhérence de la mousse au substrat. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester le produit pour garantir qu'il répond à ses attentes. Ce produit ne doit pas être appliqué lorsque la température de service continu du substrat se situe en dehors de la plage de -60 °C (-76 °F) à 150 °C (300 °F).

Avis de non-responsabilité : Les présents renseignements ont pour but d'aider les clients à établir si nos produits conviennent à leurs applications. Nous demandons aux clients d'inspecter et de mettre à l'essai nos produits avant de s'en servir et de s'assurer de leur contenu et de leur adéquation. Rien dans le présent document ne constitue une garantie, expresse ou implicite, y compris une garantie de qualité marchande ou d'adéquation, ni une protection contre toute loi ou tout brevet. Tous les droits de brevet sont réservés. Le produit en mousse est combustible et doit être protégé conformément aux réglementations en vigueur. Protéger du contact direct des flammes et des étincelles, aux abords d'un travail chaud par exemple. Le seul recours pour toute revendication prouvée réside dans le remplacement de nos matériaux.

