



# HEATLOK NEO

## TECHNISCH INFORMATIEBLAD

Heatlok® NEO is een tweecomponenten, gesloten cel, gespoten, hard polyurethaan vloerschuijsysteem dat valt onder de norm EN 14315-1. Het product wordt gebruikt als thermische isolatie, luchtbarrière en dampbarrière of -remmer, afhankelijk van de aangebrachte dikte. Het product kan worden gespoten op beton, metselwerk, hout en metalen.

Raadpleeg voor meer informatie de HBS Heatlok NEO-installatie-instructies.

### EIGENSCHAPPEN VAN HET SCHUIM

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN		
EN 1602	Schijnbare dichtheid	38 – 45 kg/m <sup>3</sup>
EN 12667	Warmtegeleidingsvermogen	0,027 W/m.K
EN 1609	Waterdoorlatendheid	W 0,14
EN 12 086	Waterdampdoorlaatbaarheid	MU23
EN 1605	Vervorming onder gespecificeerde drukbelasting en temperaturomstandigheden	NPD
EN 1604	Dimensionale stabiliteit (dimensionale verandering)	DS(TH)3
EN 826	Drukvastheid	CS(10/Y)200
VOC	Vrijkoming van gevaarlijke stoffen	NPD
EN ISO 4590	Gehalte aan gesloten cellen	CCC4

BRANDTESTRESULTATEN		
EN 13501-1+A1	Brandreactie	F

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN			
Uithardingstijd	Geltijd	Tack-free tijd	Einde rijzing
1 seconde	2 – 3 seconden	6 – 9 seconden	6 – 9 seconden

## CHEMISCHE EIGENSCHAPPEN

EIGENSCHAPPEN VAN DE VLOEIBARE COMPONENT*		
EIGENSCHAP	A-PMDI-ISOCYANAAT	Heatlok NEO
Kleur	Bruin	Goudbruin
Viscositeit bij 25 °C	ca. 200 mPas	ca. 800 mPas
Dichtheid bij 25 °C	ca. 1,23 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Houdbaarheid van ongeopende vaten bij correcte opslag	12 maanden	3 maanden
Opslagtemperatuur	15 - 30 °C	15 - 30 °C
Mengverhouding (volume)	1:1	1:1

## VERWERKINGSVOORWAARDEN

AANBEVOLEN VERWERKINGSOMSTANDIGHEDEN*	
Init. instelpunt temperatuur primaire verwarming	42 – 48 °C
Init. instelpunt slangverwarming	42 – 48 °C
Init. instelwaarde verwerkingsdruk	85 - 95 bar
Substraat- en omgevingstemperatuur (Geen vocht op het oppervlak van het substraat)	5 - 30 °C
Vochtgehalte van de houten ondergrond	≤ 19%

\*De aanbrengtemperaturen en -drukken van het schuim kunnen sterk variëren, afhankelijk van temperatuur, vochtigheid, hoogte, ondergrond, apparatuur en andere factoren. Tijdens de verwerking moet de aanbrengr voortdurend de eigenschappen van het gespoten schuim observeren en de verwerkingstemperaturen en -drukken aanpassen om de juiste celstructuur, hechting, cohesie en algemene schuimkwaliteit te behouden. Het is de exclusieve verantwoordelijkheid van de aanbrengr om Heatlok NEO volgens de specificaties te verwerken en aan te brengen.

AANBEVOLEN MAXIMALE LAAGDIKTES	
Maximale laag	50 mm

Algemene vereisten: De apparatuur moet in staat zijn om de juiste verhouding (1:1 in volume) van polymeerisocyaanaat (PMDI) en polyolmengsel bij adequate temperaturen en spuitdrukken te leveren. De ondergrond moet minimaal 5 graden zijn, met de beste verwerkingsresultaten wanneer de omgevingsvochtigheid lager is dan 80%. Ondergronden moeten ook vrij zijn van vocht (dauw of vorst), vet, olie, oplosmiddelen en andere materialen die de hechting van het polyurethaanschuim nadelig zouden beïnvloeden. Aanbrengers moeten de toepassing van dit product beperken tot een dikte van maximaal 50 mm per laag (na uitzetting) om brandgevaar (inclusief zelfontbranding) als gevolg van overmatige warmteontwikkeling te voorkomen.

#### OPSLAG EN GEBRUIK

Heatlok NEO component A (HBS-isocyaanaat) moet worden opgeslagen bij een temperatuur tussen 15 °C en 30 °C en component B (Heatlok NEO-hars) moet worden opgeslagen bij een temperatuur tussen 15 °C en 30 °C. Component A (HBS-isocyaanaat) moet tegen bevriezing worden beschermd. De houdbaarheid van component B (Heatlok NEO-hars) is 3 maanden, die van component A (HBS-isocyaanaat) is 12 maanden.

Sla geen materiaal op in transportcontainers, behalve wat nodig is voor de huidige toepassing. Materiaal dat in transportcontainers achterblijft, kan in de warmere maanden gemakkelijk de aanbevolen temperatuur overschrijden. De overmatige hitte zal het materiaal van component B (Heatlok NEO-hars) aantasten, waardoor het materiaal onbruikbaar wordt.

Als het materiaal onder vriesomstandigheden is vervoerd, bewaar het dan minimaal 24 uur bij kamertemperatuur om het materiaal weer in de juiste toestand te brengen.

Breng aan het begin van de toepassing een laag van 20 mm aan, die wordt gebruikt om de ondergrond te temperen en als primerlaag. Voor elke extra laag moet de applicateur wachten tot de temperatuur van het schuimoppervlak is gedaald tot onder 35 °C, zodat de reactiewarmte van de eerdere toepassingen kan verdwijnen voordat het product opnieuw wordt aangebracht. De maximale dikte van extra lagen mag niet meer dan 50 mm bedragen.

#### GEZONDHEID EN VEILIGHEID

HBS-spuitsolatieproducten hebben een uitstekende reputatie op het gebied van gezondheid en veiligheid.

Vanaf 24 augustus 2023 is een adequate opleiding vereist voor industrieel of professioneel gebruik.

Componenten voor spuitisolatie moeten met zorg worden behandeld en strikt volgens de veiligheidsrichtlijnen, op basis van een adequate opleiding. Draag altijd de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) zoals aangegeven in de verplichte opleiding. Werk in een goed geventileerde ruimte. Contact met huid en ogen; in geval van contact onmiddellijk met veel water spoelen en medische hulp inroepen als de irritatie aanhoudt. Bewaar componenten in goed afgesloten verpakkingen bij de aanbevolen temperaturen, uit de buurt van vocht, warmtebronnen en direct zonlicht. Niet hanteren zonder de juiste training. Raadpleeg altijd het veiligheidsinformatieblad (SDS) van het product voor specifieke instructies en noodprocedures.

#### HERTOEGANGS- EN HERBEWONINGSTERMIJNEN

Tijd op basis van ventilatie tijdens en na het spuiten: 24 uur bij 40 ACH.

Het aantal luchtverversingen kan worden berekend met behulp van de volgende formule:

$$ACH = \frac{\text{Fan Power in l/s} * 3,6}{\text{Room Volume in m}^3}$$

Als het aantal luchtverversingen per uur (ACH) niet voldoende is, kan een grotere ventilator of meerdere ventilatoren worden gebruikt

#### VERPAKKING

De componenten worden geleverd in vaten met een inhoud van 200 l of IBC's met een inhoud van 1000 l.

Component A – 250 kg of 1250 kg

Component B – 225 kg of 1130 kg