



HEATLOK NEO

PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH PRODUKTU

Aby prawidłowo przetwarzać produkt Heatlok NEO i zmaksymalizować wydajność, należy przestrzegać poniższych wytycznych. W razie pytań prosimy o kontakt Hbsinfoeu@huntsman.com

WYGLĄD

Heatlok NEO ma kolor złamanej bieli. Żywica (strona B) ma kolor złocistobrazowy, a izocyjania HBS (składnik „A”, ISO) – ciemnobrazowy.

PRZECHOWYWANIE

1. Po otrzymaniu beczki z preparatem Heatlok NEO należy przechowywać w temperaturze od 15 °C do 25 °C.
2. Temperatura przechowywania żywicy Heatlok NEO (strona B) nie powinna przekraczać tych zalecanych temperatur.
3. Nie należy przechowywać materiału w pojemnikach innych niż te wymagane do bieżących potrzeb aplikacyjnych, ponieważ materiały pozostawione w pojemnikach mogą łatwo przekroczyć zalecane temperatury przechowywania.
4. Żywica Heatlok NEO strony B ma 6-miesięczny okres przydatności do użycia, jeśli jest przechowywana zgodnie z zaleceniami.
5. Należy stosować zasadę rotacji zapasów FIFO (First-In-First-Out).

PRZELĄCZANIE

- Przed rozpoczęciem natryskiwania Heatlok NEO należy usunąć z systemu wszelkie pozostałości poprzedniego materiału, powoli pompując je do odpowiednich beczek z żywicą (strona B) i MDI (strona A). Ważne jest, aby nie mieszać składnika B (żywicy) z innym. Żywice różnią się składem chemicznym i nie należy ich mieszać.
 - Wyłącz/odłącz dopływ powietrza do pompy transferowej żywicy.
 - Wyjmij pompy bębnowe z bębnow z żywicą i ISO, a następnie wytrzyj do czysta pompę i rurkę zanurzeniową. Upewnij się również, że obudowa pompy bębnowej jest całkowicie opróżniona z żywicy.
 - Wpuść trochę powietrza do pompy bębnowej lub rurki zanurzeniowej.
 - Umieść pompy bębnowe i rurki zanurzeniowe w beczkach Heatlok NEO.
 - Odłącz pistolet od kolektora lub bloków bocznych.
 - Ponownie podłącz lub włącz dopływ powietrza do pomp bębnowych lub membranowych.
 - Za pomocą pomp bębnowych lub membranowych przepompuj pozostałą żywicę i materiały ISO z powrotem do odpowiednich beczek lub do pojemników w celu ponownego wykorzystania. Obserwuj zmianę koloru z obecnej żywicy na nową lub do momentu dotarcia do pęcherzyka powietrza w przewodzie. Policz skoki i wykorzystaj tę liczbę do przedmuchania ISO (MDI), ponieważ nie ma różnicy koloru pozwalającej zauważyć zmianę.
- UWAGA:** Jeśli w systemie znajduje się obecnie inny produkt HBS, nie ma konieczności wymiany izocyjanianów HBS (składnik „A”, ISO), ponieważ są one identyczne dla wszystkich produktów HBS.
- Gdy Heatlok NEO wypchnie poprzedni materiał z węża natryskowego, pojawi się płyn o złocistym kolorze.
 - Pamiętaj, aby usunąć stary materiał również z węży recyrkulacyjnych/odciążających, aby uniknąć zanieczyszczenia nowego bębna poprzednim materiałem, który pozostał w tych przewodach podczas recyrkulacji w celu podgrzania lub odciążenia ciśnienia.
 - Rozpylaj do worka lub na karton/polietylen, aby upewnić się, że materiał nie jest zanieczyszczony poprzednim

produktem. Zawsze sprawdzaj i czyść sitka filtrów trójkątnych po stronie A i B przed rozpoczęciem natryskiwania.

UWAGA: Wąż musi być ciepły podczas płukania, ponieważ środki porotwórcze mogą osadzać się w ściankach komórek węża, gdy są gorące, i pozostań uwięzione po ostygnięciu węża – by ponownie się uwolnić dopiero po ponownym nagrzanu węża.

UWAGA: Jeśli pierwsza natryskana pianka wykazuje zawijanie się na krawędziach lub kurczenie, w wężu natryskowym może nadal znajdować się mieszanka materiałów i przed rozpoczęciem natryskiwania konieczne będzie usunięcie z niego większej ilości materiału.

Teraz można rozpocząć natryskiwanie preparatu Heatlok NEO.

Postępuj zgodnie z tą samą procedurą, jeśli powracasz do stosowania innego produktu z serii HBS.

OGRZEWANIE

Idealna temperatura beczki do przetwarzania Heatlok NEO (żywica strony B i ISO strony A) wynosi 15–25 °C.

- Żywicy strony Heatlok NEO nie należy podgrzewać za pomocą grzejników beczkowych ani poddawać recyrkulacji.

UWAGA: Nigdy nie należy poddawać recyrkulacji preparatu Heatlok NEO

TEMPERATURA I CIŚNIENIE PRZETWARZANIA

Temperatura przetwarzania w beczce (przed i podczas nakładania):

- Podczas przetwarzania zarówno temperatura izocyjanianu HBS (składnik „A”, ISO), jak i żywicy Heatlok NEO (składnik B) musi mieścić się w zakresie od 15 °C do 25 °C.

UWAGA: Należy uważać, aby nie przekroczyć temperatury 25 °C, ponieważ powyżej tej wartości ulegnie skróceniu okres przydatności składnika B (żywicy). Jeśli żywica (składnik B) była narażona na działanie niskich temperatur poniżej 5 °C, przed przetwarzaniem należy zapewnić wzrost temperatury beczki poprzez przechowywanie jej w pomieszczeniu o temperaturze pokojowej. Nie należy stosować grzejników do beczek ani ponownie wprowadzać żywicy do obiegu.

Temperatura przetwarzania sprzętu (A + B + wąż – podczas natryskiwania):

- Aby uzyskać optymalną jakość piany, główne grzejniki składników A i B oraz grzejnik węża w systemie Heatlok NEO należy ustawić w zakresie od 42 °C do 48 °C.
- Ustawienia temperatury zależą głównie od pory roku i aktualnych warunków otoczenia, a także od temperatury podłoża. Zazwyczaj wszystkie trzy grzejniki ustawia się na tę samą temperaturę.
- W standardowych warunkach otoczenia od 15 °C do 30 °C firma HBS zaleca następujące ustawienia do przetwarzania produktu Heatlok NEO:

ZALECENIA HBS DLA STANDARDOWYCH WARUNKÓW OTOCZENIA W ZAKRESIE OD 15 °C DO 30 °C	
Temperatury bębnow	15–25 °C
Grzejniki główne A i B	42–48 °C
Ogrzewanie węża	42–48 °C
Komora mieszania	AR5252 (02 okrągła)
Ciśnienie (dynamiczne)	1200–1400 psi / 85–95 bar
Odległość natrysku	60–100 cm

- W zależności od warunków otoczenia i lepkości materiału może zaistnieć konieczność pracy poza zalecanymi parametrami lub dostosowania temperatur podziału.
- W idealnym przypadku piana powinna przestać rosnąć w ciągu około 6–9 sekund.
- Aby zmaksymalizować wydajność, firma HBS zaleca stosowanie komory AR5252 (okrągłej 02) przy ciśnieniu dynamicznym 1200–1400 psi / 85–95 bar. Jeśli konieczne jest użycie komory o innych wymiarach, należy kierować się następującymi wytycznymi:

KOMORY O INNYCH ROZMIARACH				
Rozmiar komory mieszania	00 (2929)	01 (4242)	02 (5252)	03 (6060)
Ciśnienie (dynamiczne)	700–900 psi (48–62 bar)	900–1200 psi (62–85 bar)	1200–1400 psi (85–95 bar)	1400–2000 psi (95–137 bar)

Należy pamiętać, że zmiana zalecanych ustawień może spowodować pogorszenie jakości piany oraz znaczne zmniejszenie wydajności.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW Z MATERIAŁEM

Najczęstsze przyczyny uzyskania materiału niespełniającego normy są związane z mieszaniem. Chodzi tu o proporcje składników materiału wydobywającego się z końcówki pistoletu natryskowego. Jeśli proporcje składników „A” i „B” nie wynoszą 1:1, otrzymamy materiał, który wygląda i zachowuje się inaczej.

Wizualnie problemy te będą wyglądały następująco

- Nadmiar żywicy – materiał zawierający więcej żywicy „B” niż składnika ISO „A”
- Bardzo biały kolor
- Gumowata w dotyku powierzchnia
- Grubsza warstwa wierzchnia – błyszcząca
- Słaba przyczepność – pęcherzyki powietrza

ISO Rich – materiał zawierający więcej ISO „A” niż żywicy „B”

- Ciemniejszy kolor
- Skorupowata – gruboziarnista struktura komórkowa
- Krucha – łamliwa i pudrowa w dotyku
- Chropowata powierzchnia
- Skurcz

Większość tych problemów związanych z nieprawidłowymi proporcjami wynika z następujących typowych usterek pistoletu:

- Zatkane sita, osady w komorze, osady wokół lub wewnątrz uszczeltek.
 - Rzadziej występujące, ale powodujące te same problemy są: brak materiału, zatkane filtry typu Y, zaciśnięty wąż zasilający lub wadliwa pompa transferowa.
 - Problemy te powodują nierównowagę ciśnienia, co sprawia, że jeden materiał przepływa lepiej niż drugi. Nierównowagę ciśnienia można zaobserwować na manometrach dla każdej linii natryskowej w proporcjonerze. Skorzystaj z tych manometrów, aby zidentyfikować i usunąć problem.
 - Problemy z materiałem mogą również wystąpić, jeśli żywica ulegnie „przegrzaniu”. Dzieje się tak, gdy podczas przechowywania materiał przekracza zalecaną temperaturę przez dowolny okres czasu lub gdy pozwolono, aby materiał w bębnie na urządzeniu nagrzewał się powyżej 25°C przez dłuższy czas. Sytuacja ta może również wystąpić w urządzeniu, jeśli zostało ono ustawione na temperaturę natrysku i pozostawiono je bez nadzoru bez natryskiwania przez ponad pół godziny. Ten chemiczny rozkład żywicy spowoduje następujące problemy:
1. Zmiana zapachu materiału
 2. Odgłosy typu „trzask, pęknięcie i strzelanie” po nałożeniu
 3. Kurczenie się i marszczenie po nałożeniu
 4. Twardsza pianka, wzrost gęstości
 5. Wolniejsze utwardzanie

POWIERZCHNIE DO NAKŁADANIA

Produkt przeznaczony jest do stosowania jako izolacja termiczna i bariera powietrzna pod podłogi. Można go nakładać natryskowo na: beton, mur, drewno, płyty gipsowo-kartonowe, płyty wiórowe, płyty OSB, metal.

- **Minimalna temperatura powierzchni* podczas nakładania: 5°C**
*Na powierzchni podłoża nie może występować wilgoć
- **Minimalna temperatura otoczenia podczas nakładania: 5°C**

UWAGA: Nie nakładać na zabrudzoną powierzchnię (należy usunąć: piasek, kurz, resztki betonu, wióry drzewne; powierzchnie zatłuszczone należy oczyścić). Wszystkie powierzchnie drewniane powinny mieć wilgotność nie większą niż 19%

TECHNIKA NATRYSKOWA

- Należy zachować odpowiednią odległość zgodnie z powyższymi zaleceniami.
- Zawsze natryskuj pistoletem pod kątem 90 stopni względem podłoża.
- W przypadku płaskich podłoży betonowych lub metalowych należy utrzymywać kąt pistoletu wynoszący 90 stopni oraz odległość natryskiwania wynoszącą około 60–100 cm (w zależności od wielkości komory i ciśnienia w psi), zapewniając nakładanie się warstw na około 60–80 procent.
- Grubość powłoki należy budować, natryskując na rozszerzający się materiał, znany jako „krem” lub „mokra linia”.
- Zimne podłoża mogą wymagać „rozgrzania” w celu ułatwienia ich ogrzania i izolacji.
- Należy natryskiwać co najmniej 1,5 cm na jeden przejście, aby nie wpłynąć negatywnie na przyczepność pianki.
- W przypadku grubości powyżej 5 cm konieczne będzie wykonanie więcej niż jednego przejścia.
- Podczas nakładania produktu należy stale wentylować pomieszczenie, w którym wykonywane są prace. Warunki pełnej odporności na warunki atmosferyczne można uznać za spełnione po 24 godzinach i 40 ACH
- W przypadku wielokrotnych przejść firma HBS zaleca oczekiwanie co najmniej 30 minut lub do momentu, gdy temperatura powierzchni pianki spadnie poniżej 38°C, przed nałożeniem kolejnego przejścia.
- Pozwoli to na całkowite ostygnięcie poprzedniej warstwy, co pozwoli uniknąć przypalenia, utrzymującego się zapachu oraz pożaru spowodowanego nadmiernym nagromadzeniem ciepła wewnątrz pianki.
- Im gładza powierzchnia pianki, tym lepsza wydajność. Na przykład, mierząc w poprzek blachy falistej i trzymając taśmę mierniczą płasko, otrzymuje się jedną wartość, ale jeśli mierzy się zgodnie z krzywizną falowania, okazuje się, że powierzchnia jest większa; to samo dotyczy powierzchni pianki.
- Temperatury i ciśnienia nakładania pianki mogą się znacznie różnić w zależności od temperatury, wilgotności, wysokości nad poziomem morza, podłoża, sprzętu i innych czynników. Podczas obróbki osoba nakładająca musi stale obserwować właściwości natryskiwanej pianki i dostosowywać temperaturę oraz ciśnienie obróbki, aby zachować odpowiednią strukturę komórkową, przyczepność, spójność i ogólną jakość pianki. Wyłączną odpowiedzialnością osoby nakładającej jest przetwarzanie i nakładanie produktu Heatlok NEO zgodnie ze specyfikacją.
- Materiał zbyt zimny – powolne utwardzanie, większe spływanie i kapanie, większa gęstość, utrata wydajności.
- Materiał zbyt gorący – szybkie utwardzanie, błyszcząca powierzchnia, może kurczyć się i pękać podczas stygnięcia.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

W samochodzie ciężarowym powinna znajdować się apteczka pierwszej pomocy oraz punkt z wodą. Przed użyciem oraz w

przypadku rozlania należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS). Właściciele domów:

Co należy wiedzieć: Produkty izolacyjne z pianki natryskowej firmy HBS mają doskonałe wyniki w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Niemniej jednak wymagane są bezpieczne praktyki postępowania podczas montażu i bezpośrednio po nim, aby wyeliminować możliwość wystąpienia skutków zdrowotnych wynikających z narażenia na izocyjaniany. Wdychanie izocyjanianów może powodować astmę, inne problemy z płucami oraz podrażnienie nosa i gardła. Bezpośredni kontakt ze skórą i oczami może powodować podrażnienia. Różne osoby będą reagować inaczej na to samo narażenie; niektóre będą bardziej wrażliwe niż inne. Wszyscy (z wyjątkiem certyfikowanych przez HBS techników zajmujących się natryskiowaniem) muszą opuścić miejsce pracy, pozostając całkowicie poza budynkiem lub zachowując odległość co najmniej 15 metrów od obszaru, na którym nakładana jest pianka, przez co najmniej 24 godziny po zakończeniu natryskiwania. Konieczne jest zapewnienie aktywnej wentylacji miejsca pracy oraz upewnienie się, że substancje chemiczne zawarte w piance całkowicie utwardziły się. Nie ma żadnych wyjątków.

Certyfikowany operator natrysku:

Warto wiedzieć: Bezpośredni kontakt ze skórą i oczami może powodować podrażnienia. Różne osoby mogą reagować inaczej na to samo narażenie. Niektórzy będą bardziej wrażliwi niż inni. Od sierpnia 2023 r. osoby zajmujące się obsługą lub stosowaniem izocyjanianów mają obowiązek ukończenia odpowiedniego szkolenia ISOPA. Konsekwentne stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej zapobiegnie narażeniu podczas natryskiwania oraz w ciągu 2 godzin** po zakończeniu natryskiwania. Asystenci osób wykonujących natryskiwanie oraz wszystkie inne osoby obecne podczas natryskiwania lub w ciągu 2 godzin** po jego zakończeniu muszą nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej (PPE). Należy zapewnić wentylację na poziomie 40 ACH oraz przez cały czas trwania oprysku nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej (PPE), w tym odzież ochronną przed substancjami chemicznymi zakrywającą całe ciało oraz certyfikowany respirator z dopływem świeżego powietrza. Podczas oprysku oraz przez 24 godziny po jego zakończeniu nikt nie może przebywać w odległości mniejszej niż 15 metrów od obszaru aplikacji bez noszenia tego rodzaju środków ochrony indywidualnej przez cały czas.

Certyfikowany operator opryskiwacza jest zobowiązany do stosowania urządzenia wentylacyjnego podczas opryskiwania w pomieszczeniach zamkniętych!

Do wentylacji należy używać wentylatora o wystarczającej mocy. Minimalna wymagana wymiana objętości powietrza w pomieszczeniu wynosi 30 razy w ciągu 1 godziny.

Dział pomocy technicznej HBS

Przed opryskiem preparatem Heatlok NEO, podobnie jak w przypadku wszystkich produktów HBS, prosimy o kontakt Hbsinfoeu@huntsman.com